
gummi-plast

Schild GmbH & Co.KG

Gernsheim



**Profile aus Gummi, Moosgummi,
Silikon, Schaumsilikon**

D-64579 Gernsheim

Otto-Hahn-Straße 12

Telefon 0 62 58 / 932250

Telefax 0 62 58 / 4997

e-mail: schild@gummi-plast.de

internet: <http://www.gummi-plast.de>

Technische Merkblätter auf einen Blick

Inhaltsverzeichnis

	Seite
Moosgummi in EPDM	3
Moosgummi in CR (Neoprene).....	4
Moosgummi in NBR (Perbunan)	5
Moosgummi in FPM/FKM (VITON®).....	6
Silikonschaum Qualität SPS	7
Silikonschaum Qualität SPS / FDA-konform.....	8
Silikonschaum Qualität SPS / HT.....	9
Gummi in EPDM	10
Vergleich zw. NAAM und Mischung gummi-plast	11
Gummi in CR (Neoprene).....	12
Gummi in NBR (Perbunan).....	13
Gummi in FPM/FKM (VITON®).....	14
Gummi in NK (Naturkautschuk).....	15
Silikon-Kautschuk.....	16
PVC-Kantenschutzprofile	17
SK-Ausführung für Moosgummi- und Vollgummi-Profile.....	18
Selbstklebeausrüstung <i>sk normal</i> für Silikonschaum und Silikon.....	19
Physikalische Eigenschaften von FasTape 666	20
Selbstklebeausrüstung <i>sk super</i> für Silikonschaum und Silikon.....	21
Unsere Werksnorm für Moosgummi und Vollgummi.....	22

Wichtig:

Funktion und Haltbarkeit von Dichtungen hängen weitgehend von den Einbaubedingungen ab, auf die wir als Hersteller keinen Einfluss haben. Wir gewährleisten darum nur eine einwandfreie Beschaffenheit unseres Materials. Alle technischen Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Gewähr aus ihnen nicht hergeleitet werden. Eventuelle technische Änderungen behalten wir uns vor.

VITON® = Eingetragenes Warenzeichen der Firma DuPont
FasTape = Eingetragenes Warenzeichen von Avery International

Technisches Merkblatt

Moosgummi in EPDM

Elastomer:	ÄTHYLEN-PROPYLEN-TERPOLYMERE (EPDM) (keine Verschnittqualität)
Besondere Eigenheiten:	kontinuierlich extrudiert und vulkanisiert keine Klebeverbindungen 100% geschlossenzellig, rundum geschlossene Außenhaut, selbst an Schnittstellen praktisch keine Wasseraufnahme
Farbe:	schwarz (auf Wunsch auch andere Farben)
Dichte:	a) ca. 0,5 g/cm ³ b) ca. 0,6 – 0,8 g/cm ³
Maßtoleranzen:	nach DIN ISO 3302-1 E3

Beständigkeiten

Temperatur:	von –35°C bis +110°C
Ozon, Witterung, Licht:	schwarz: sehr gut bis ausgezeichnet grau: bedingt – vom Einsatzort abhängig
Öle und Fette:	pflanzliche sehr gut tierische bedingt mineralische mäßig
Säure, Basen, Ketone, Alkohol:	ausgezeichnet
Lack:	indifferent – nur bei Peroxid– aber nicht bei Schwefelvernetzung

Wichtig:

Die hier gegebenen Informationen stellen unverbindliche Richtwerte dar, die sich je nach Einsatzort bzw. Verarbeitung ändern können. Der Anwender sollte vorher prüfen, ob dieses Material für seinen speziellen Einsatzzweck geeignet ist.

Technisches Merkblatt

Moosgummi in CR (Neoprene)

Elastomer: POLYCHLOROPRENE (CR)
(keine Verschnittqualität)

Besondere Eigenheiten: kontinuierlich extrudiert und vulkanisiert

keine Klebeverbindungen

100% geschlossenzellig, rundum geschlossene Außenhaut,
selbst an Schnittstellen praktisch keine Wasseraufnahme

Farbe: schwarz

Dichte: ca. 0,4 – 0,6 g/cm³

Maßtoleranzen: nach DIN ISO 3302-1 E3

Beständigkeiten

Temperatur: von –35°C bis +110°C

Ozon und Witterung: sehr gut

Öle und Fette: bedingt beständig

Säure, und Laugen: sehr gut

Wichtig:

Die hier gegebenen Informationen stellen unverbindliche Richtwerte dar, die sich je nach Einsatzort bzw. Verarbeitung ändern können. Der Anwender sollte vorher prüfen, ob dieses Material für seinen speziellen Einsatzzweck geeignet ist.

Technisches Merkblatt

Moosgummi in NBR (Perbunan)

Elastomer:	ACRYLNITRIL-BUTADIEN-COPOLYMER (NBR)
Besondere Eigenheiten:	kontinuierlich extrudiert und vulkanisiert keine Klebeverbindungen 100% geschlossenzellig, rundum geschlossene Außenhaut, selbst an Schnittstellen praktisch keine Wasseraufnahme
Farbe:	grau oder schwarz (auf Wunsch auch andere Farben)
Dichte:	ca. 0,35 g/cm ³
Maßtoleranzen:	nach DIN ISO 3302-1 E3
Druckverformungsrest:	bei 50% Verformung nach 22 Std. bei 23°C = nach 24 Std. Entlastung ≤25%

Der im Druckverformungsrest angegebene Wert kann nur als Richtwert angesehen werden, da der Druckverformungsrest abhängig von der Geometrie des Prüfkörpers ist. Die Prüfung wurde an einem Profil-Querschnitt 20 x 20 mm durchgeführt.

Beständigkeiten

Temperatur:	von -30°C bis +80°C	
Feuer:	nicht beständig	
Ozon und Witterung:	befriedigend	
Versteifung in der Kälte:	gut	
Sprödigkeit in der Kälte:	gut	
Aliphatische Kohlenwasserstoffe:	gut	
Aromatische Kohlenwasserstoffe:	nicht beständig	
Ketone:	nicht beständig	
Öle und Fette:	pflanzliche	sehr gut
	tierische	sehr gut
	mineralische	sehr gut
Säuren und Laugen:	bedingt bis nicht beständig	
Wasser:	befriedigend	
Durchschlagfestigkeit:	befriedigend	

Wichtig:

Die hier gegebenen Informationen stellen unverbindliche Richtwerte dar, die sich je nach Einsatzort bzw. Verarbeitung ändern können. Der Anwender sollte vorher prüfen, ob dieses Material für seinen speziellen Einsatzzweck geeignet ist.

Technisches Merkblatt

Moosgummi in FPM/FKM (VITON®)

Elastomer:	FLUORKAUTSCHUK (FPM/FKM)
Besondere Eigenheiten:	kontinuierlich extrudiert und vulkanisiert keine Klebeverbindungen 100% geschlossenzellig, rundum geschlossene Außenhaut, selbst an Schnittstellen praktisch keine Wasseraufnahme
Farbe:	schwarz
Dichte:	ca. 0,95 g/cm ³
Maßtoleranzen:	nach DIN ISO 3302-1 E3

Beständigkeiten

Temperatur:	von -20°C bis +200°C, kurzfristig bis +250 °C
Ozon, Witterung, Licht:	sehr gut
Brandverhalten:	schwer entflammbar, selbstverlöschend
Chemikalien:	ausgezeichnet
Salz-/Schwefelsäure (50%):	sehr gut
Salpetersäure (60%):	sehr gut
Kohlenwasserstoff:	sehr gut
Öle, Schmierstoffe:	sehr gut

Wichtig:

Die hier gegebenen Informationen stellen unverbindliche Richtwerte dar, die sich je nach Einsatzort bzw. Verarbeitung ändern können. Der Anwender sollte vorher prüfen, ob dieses Material für seinen speziellen Einsatzzweck geeignet ist.

®= Eingetragenes Warenzeichen der Firma DuPont

Technisches Merkblatt

Silikonschaum Qualität SPS

Elastomer:	METHYLVINYLPOLYSILOXAN (VMQ)
Besondere Eigenheiten:	kontinuierlich extrudiert und vulkanisiert 100% geschlossenzellig, rundum geschlossene Außenhaut wasser- und organische Produkte abweisend physiologisch rein und bakteriologisch indifferent enthält keine giftigen Stoffe nicht korrosiv – nicht haftend
Farbe:	weiß (auf Wunsch auch jede andere Farbe)
Dichte:	ca. 0,25 – 0,55 g/cm ³
Maßtoleranzen:	nach DIN ISO 3302-1 E3 bzw. ±10%

Beständigkeiten

Temperatur:	von –60°C bis ca.+220°C
Witterung, Alterung, Ozon:	ausgezeichnet
Tropenklima, UV-Strahlen:	ausgezeichnet
Radioaktive- u. Röntgenstrahlen:	sehr gut
Aliphatische Motoren- und Getriebeöle:	allgemein gut
Wärmeleitfähigkeit:	0,18 – 0,23 Kcal. x s ⁻¹ °C ⁻¹
Spez. Wärme:	0,3 cal. x gr ⁻¹ °C ⁻¹
Brandverhalten:	normal entflammbar und nicht tropfend Brandklasse DIN 4102, Teil 1, B2

Physisch mechanische Werte abhängig vom Querschnitt des Profils. Im übrigen erfüllt die Qualität die Vorschrift der amerikanischen Material-Spezifikation AMS 3195.

Wichtig:

Die hier gegebenen Informationen stellen unverbindliche Richtwerte dar, die sich je nach Einsatzort bzw. Verarbeitung ändern können. Der Anwender sollte vorher prüfen, ob dieses Material für seinen speziellen Einsatzzweck geeignet ist.

Technisches Merkblatt

Silikonschaum Qualität SPS / FDA-konform

Elastomer:	METHYLVINYLPOLYSILOXAN (VMQ)
Besondere Eigenheiten:	kontinuierlich extrudiert und vulkanisiert 100% geschlossenzellig, rundum geschlossene Außenhaut wasser- und organische Produkte abweisend physiologisch rein und bakteriologisch indifferent enthält keine giftigen Stoffe nicht korrosiv – nicht haftend
Farbe:	natur
Dichte:	0,40 ± 0,1 g/cm ³
Shore:	15 ±5
Reißfestigkeit:	1,5 MPA
Reißdehnung:	300%
Weiterreißfestigkeit:	5 kN
Druckverformungsrest:	nach 22 Stunden bei 100°C: < 50% (Zerdrückbarkeit 25%) (ASTM D 395-Methode B)
Maßtoleranzen:	nach DIN ISO 3302-1 E3 bzw. ±10%

Beständigkeiten

Temperatur:	+200°C
FDA konform:	ja

Wichtig:

Die hier gegebenen Informationen stellen unverbindliche Richtwerte dar, die sich je nach Einsatzort bzw. Verarbeitung ändern können. Der Anwender sollte vorher prüfen, ob dieses Material für seinen speziellen Einsatzzweck geeignet ist.

Technisches Merkblatt

Silikonschaum Qualität SPS / HT

Elastomer:	METHYLVINYLPOLYSILOXAN (VMQ)
Besondere Eigenheiten:	kontinuierlich extrudiert und vulkanisiert 100% geschlossenzellig, rundum geschlossene Außenhaut wasser- und organische Produkte abweisend physiologisch rein und bakteriologisch indifferent enthält keine giftigen Stoffe nicht korrosiv – nicht haftend
Farbe:	weiß
Dichte:	ca. 0,25 g/cm ³
Maßtoleranzen:	nach DIN ISO 3302-1 E3 bzw. ±10%

Beständigkeiten

Temperatur:	von -60°C bis ca.+280°C; kurzzeitig bis +300°C
Witterung, Alterung, Ozon:	ausgezeichnet
Tropenklima, UV-Strahlen:	ausgezeichnet
Radioaktive- u. Röntgenstrahlen:	sehr gut
Aliphatische Motoren- und Getriebeöle:	allgemein gut
Wärmeleitfähigkeit:	0,18 – 0,23 Kcal. x s ⁻¹ °C ⁻¹
Spez. Wärme:	0,3 cal. x gr ⁻¹ °C ⁻¹
Brandverhalten:	flammhemmend und nicht tropfend Brandklasse DIN 4102, Teil 1, B2

Physisch mechanische Werte abhängig vom Querschnitt des Profils. Im übrigen erfüllt die Qualität die Vorschriften der Material-Spezifikation AMS 3195, AMS 3196 und BMS 1-60.

Wichtig:

Die hier gegebenen Informationen stellen unverbindliche Richtwerte dar, die sich je nach Einsatzort bzw. Verarbeitung ändern können. Der Anwender sollte vorher prüfen, ob dieses Material für seinen speziellen Einsatzzweck geeignet ist.

Technisches Merkblatt

Gummi in EPDM

Elastomer:	ÄTHYLEN-PROPYLEN-TERPOLYMERE (EPDM) (keine Verschnittqualität)
Besondere Eigenheiten:	homogen kontinuierlich extrudiert und vulkanisiert keine Klebeverbindungen
Farbe:	schwarz (auf Wunsch auch andere Farben)
Dichte:	ca. 1,15 – 1,25 g/cm ³
Shore:	40 – 55 – 65 – 75 – 85 ±5
Maßtoleranzen:	nach DIN ISO 3302-1 E2

Beständigkeiten

Temperatur:	von –35°C bis +120°C
Ozon, Witterung, Licht:	schwarz: sehr gut bis ausgezeichnet grau: bedingt – vom Einsatzort abhängig.
Öle und Fette:	pflanzliche sehr gut tierische bedingt mineralische mäßig
Säure, Basen, Ketone, Alkohol:	ausgezeichnet

Wichtig:

Die hier gegebenen Informationen stellen unverbindliche Richtwerte dar, die sich je nach Einsatzort bzw. Verarbeitung ändern können. Der Anwender sollte vorher prüfen, ob dieses Material für seinen speziellen Einsatzzweck geeignet ist.

Vergleich zwischen den Vorschriften NAAM – DIN 7863 und Mischung gummi-plast – EPDM Härte 60/65 Shore

A: 70 Stunden +100 °C

B: 7 Tage +100 °C

C: 14 Tage +100 °C

	NAAM-Stand SG – 1 – 70	Gummi-Plast EPDM 60 Sh			DIN 7863
Härte Shore A	60 / 65 ±5	60 / 65 ±5			60 / 65 ±5
Zugfestigkeit kg/cm²	mind. 127	120			mind. 85
Bruchdehnung %	mind. 250	330			mind. 200
Druckverformungsrest %	mind. 25	24,5			max. 35
Luftalterung	(70 Std. +100 °C) 70 Std. +100 °C	(70 Std. +100 °C) A B C			(22 Std. +100 °C) 7 Tage +100 °C
Δ Härte (Grade)	max. +10	+0	+1	+4	max. +15 –5
Δ Zugfestigkeit	max. –15	+3	+5	+7	max. –25
Δ Bruchdehnung %	max. –40	+1	+3	+3	max. –50
Prüfung bei niedriger Temperatur (ASTMD – 746)	-40 °C	nach ASTM – 746 Prüfung zufriedenstellend			---
Prüfung bei niedriger Temperatur (DIN 53505 7 Tage –10 °C)	---	keine Angaben zur Verfügung			+12 Sh
Ozonbeständigkeit	keine Risse (1 ppm. 20% Dehn. 100 Std. +40 °C)	keine Risse (1 ppm. 20% Dehn. 100 Std. +40 °C)			keine Risse (50 ppm. 20% Dehn. 100 Std. +40 °C)

Technisches Merkblatt

Gummi in CR (Neoprene)

Elastomer:	POLYCHLOROPRENE (CR)
Besondere Eigenheiten:	homogen kontinuierlich extrudiert und vulkanisiert keine Klebeverbindungen
Farbe:	schwarz (auf Wunsch auch andere Farben)
Dichte:	ca. 1,35 – 1,45 g/cm ³
Shore:	50 – 60 – 70 – 80 ±5
Bruchdehnung:	300 – 350%
Druckverformungsrest:	27 – 28%
Maßtoleranzen:	nach DIN ISO 3302-1 E2

Beständigkeiten

Temperatur:	von –35°C bis +110°C – +120°C	
Flammenbeständigkeit:	mittel bis gut	
Ozon:	gut	
Wasser:	gut	
Öle und Fette:	pflanzliche tierische mineralische	bedingt bis gut bedingt bis gut bedingt bis gut
Treibstoffe:	unbeständig	

Wichtig:

Die hier gegebenen Informationen stellen unverbindliche Richtwerte dar, die sich je nach Einsatzort bzw. Verarbeitung ändern können. Der Anwender sollte vorher prüfen, ob dieses Material für seinen speziellen Einsatzzweck geeignet ist.

Technisches Merkblatt

Gummi in NBR (Perbunan)

Elastomer:	ACRYLNITRIL-BUTADIEN-COPOLYMER (NBR)
Besondere Eigenheiten:	homogen kontinuierlich extrudiert und vulkanisiert keine Klebeverbindungen
Farbe:	schwarz (auf Wunsch auch andere Farben)
Dichte:	ca. 1,35 g/cm ³
Shore:	55 - 65 – 75 ±5
Maßtoleranzen:	nach DIN ISO 3302-1 E2

Beständigkeiten

Temperatur:	von –35°C bis +90°C
Treibstoffe und Öle:	ausgezeichnet
Aliphatische Kohlenwasserstoffe:	ausgezeichnet
Wasser:	gut

Wichtig:

Die hier gegebenen Informationen stellen unverbindliche Richtwerte dar, die sich je nach Einsatzort bzw. Verarbeitung ändern können. Der Anwender sollte vorher prüfen, ob dieses Material für seinen speziellen Einsatzzweck geeignet ist.

Technisches Merkblatt

Gummi in FPM/FKM (VITON®)

Elastomer:	FLUORKAUTSCHUK (FPM/FKM)
Besondere Eigenheiten:	kontinuierlich extrudiert und vulkanisiert keine Klebeverbindungen
Farbe:	schwarz
Dichte:	ca. 1,88 g/cm ³
Shore:	60 – 70 - 75 ±5
Zugfestigkeit:	≥ 140 kg/cm ²
Bruchdehnung:	≥ 250 %
Weiterreißfestigkeit:	≥ 25 kg/cm
Druckverformungsrest:	nach 22 Stunden bei 175 °C: ≤ 30% (Zerdrückbarkeit 25%)
Maßtoleranzen:	nach DIN ISO 3302-1 E2

Beständigkeiten

Chemikalien:	ausgezeichnet
Salz-/Schwefelsäure (50%):	sehr gut
Salpetersäure (60%):	sehr gut
Kohlenwasserstoff:	sehr gut
Öle, Schmierstoffe:	sehr gut

Alterung in warmer Luft (70 Stunden zu 275 °C):

Änderung der Härte:	+5
Änderung der Zugfestigkeit:	-35%
Änderung der Bruchdehnung:	-10%

Alterung in Fluid ASTM B (7 Tage bei Raumtemperatur):

Änderung der Härte:	+2
Änderung des Volumens:	+1,5%

Alterung in Fluid ASTM C (70 Stunden bei Raumtemperatur):

Änderung der Härte:	-5
Änderung des Volumens:	+5%

Wichtig:

Die hier gegebenen Informationen stellen unverbindliche Richtwerte dar, die sich je nach Einsatzort bzw. Verarbeitung ändern können. Der Anwender sollte vorher prüfen, ob dieses Material für seinen speziellen Einsatzzweck geeignet ist.

Technisches Merkblatt

Gummi in NK (Naturkautschuk)

Elastomer:	NATURKAUTSCHUK (NK/Para)
Besondere Eigenheiten:	homogen kontinuierlich extrudiert und vulkanisiert keine Klebeverbindungen
Farbe:	grau
Dichte:	ca. 1,11 g/cm ³
Shore:	45 ±5
Bruchdehnung:	550%
Zugfestigkeit:	16 MPa
Weiterreißwiderstand:	50 kN/m
Druckverformungsrest:	30% max.
Maßtoleranzen:	nach DIN ISO 3302-1 E2

Beständigkeiten

Temperatur:	Luftofen (bis 60°C) befriedigend
Versteifung in der Kälte:	gut
Flammenbeständigkeit:	unbefriedigend
Ozon und Witterung:	unbefriedigend
Säuren:	unbefriedigend
Laugen:	befriedigend
Wasser:	gut
Ketone:	befriedigend
Öle und Fette:	unbefriedigend
Aromatische Kohlenwasserstoffe:	unbefriedigend
Chlorhaltige Lösemittel:	unbefriedigend
Treibstoffe:	unbefriedigend
Durchschlagfestigkeit:	befriedigend

Wichtig:

Die hier gegebenen Informationen stellen unverbindliche Richtwerte dar, die sich je nach Einsatzort bzw. Verarbeitung ändern können. Der Anwender sollte vorher prüfen, ob dieses Material für seinen speziellen Einsatzzweck geeignet ist.

Technisches Merkblatt

Silikon-Kautschuk

Elastomer:	METHYLVINYLPOLYSILOXAN (VMQ)
Besondere Eigenheiten:	kontinuierlich extrudiert und vulkanisiert wasser- und organische Produkte abweisend geruchs- und geschmacksfrei physiologisch rein und bakteriologisch indifferent wiederholt sterilisierbar enthält keine giftigen Stoffe nicht korrosiv – nicht haftend
Farbe:	transparent
Dichte:	ca. 1,20 g/cm ³
Härte:	60° Shore A
Zugfestigkeit:	90 kg/cm ³
Bruchdehnung:	420%
Weiterreißfestigkeit:	18 kg/cm
Maßtoleranzen:	nach DIN ISO 3302-1 E2
Druckverformungsrest:	nach 22 Stunden bei 175°C: 34%

Beständigkeiten

Temperatur:	von –70°C bis ca. +220°C – Spezialqualität bis +250/300°C
Witterung, Alterung, Ozon:	ausgezeichnet
Tropenklima, UV-Strahlen:	ausgezeichnet
Radioaktive- u. Röntgenstrahlen:	sehr gut
Aliphatische Motoren- und Getriebeöle:	allgemein gut
Destilliertes Wasser:	sehr gut
Meerwasser:	ausgezeichnet
Chemische Beständigkeit:	für den jeweiligen Einzelfall anfragen
Dampfbeständigkeit:	kurzfristig 1,5 – 2 atü
Wärmeleitfähigkeit:	0,18 – 0,23 Kcal. x s ⁻¹ °C ⁻¹
Spez. Wärme:	0,3 cal. x gr ⁻¹ °C ⁻¹
Spez. Durchgangswiderstand:	3 x 10 ¹⁵ - 10 ¹⁶ Ohm/cm
Dielektrizitätstangente bei 1 MHz:	2,8 – 3
Verlusttangente bei 1 MHz:	1,10 – 2,50 x 10 ⁻³
Durchschlagfestigkeit bei Stärke 2 mm:	16 KV/mm

Wichtig:

Die hier gegebenen Informationen stellen unverbindliche Richtwerte dar, die sich je nach Einsatzort bzw. Verarbeitung ändern können. Der Anwender sollte vorher prüfen, ob dieses Material für seinen speziellen Einsatzzweck geeignet ist.

Technisches Merkblatt

PVC-Kantenschutzprofile mit eingebetteten Metallklemmbändern

Werkstoff:	<u>Basis-Profil:</u>	Weich-PVC	75 ±5 Shore
	<u>Halteklappen:</u>	Elastic-PVC	57 ±5 Shore
	<u>Stahlband:</u>	ST 4	16 x 0,3 mm
	<u>Dichtbereich:</u>	Moosgummi EPDM-Qualität – auf Wunsch auch andere Qualitäten	

Besondere Eigenheiten: kontinuierlich extrudiert
Metallband gebrochen
keine Klebeverbindungen

Farbe: schwarz, weiß, silber
(auf Wunsch auch andere Farben)

Maßtoleranzen: nach DIN 16941
bei Kombinationsausführung für Moosgummi nach
DIN ISO 3302-1 E3

Beständigkeiten

Temperatur: von –35°C bis +80°C

Ozon, Witterung, Licht: gut

Öle und Fette:	pflanzliche	unbeständig
	tierische	unbeständig
	mineralische	mäßig bis unbeständig

Säuren, Basen, Ketone, Alkohol: mäßig bis unbeständig

Wichtig:

Die hier gegebenen Informationen stellen unverbindliche Richtwerte dar, die sich je nach Einsatzort bzw. Verarbeitung ändern können. Der Anwender sollte vorher prüfen, ob dieses Material für seinen speziellen Einsatzzweck geeignet ist.

SK-Ausführung für Moosgummi- und Gummi-Profile

Typ FasTape 666* (Polyestergitter)

Beschreibung

Dieses doppelseitig beschichtete Polyestergitter-Klebeband ist speziell für Verklebungen auf synthetischen Schäumen und Kunststoffen wie z.B. Dichtungstreifen gegen Kälte entwickelt worden und dient als Montagehilfe.

Konstruktion

Kleber: Ein permanent haftender synthetischer Kautschukkleber, der sich durch eine äußerst hohe Berührungshaftung und hohe Scherfestigkeit auszeichnet.

Träger: Polyestergitter.

Abdeckung: Ein braunes imprägniertes Papier.

Vorteile

- Ausgezeichnete Anhaftung auf einer Vielzahl von Substraten.
- Gute Verklebung auf unebenen Oberflächen.

Typische Anwendungen

- Herstellung von Dichtungstreifen (EPDM), die im industriellen und privaten Bereich eingesetzt werden (z.B. zum Abdichten in doppelverglasten Fenstern und Türen).
- Verklebung auf rauen Oberflächen, z.B. auf geprägten Kunststoffen und Metallen.
- Verklebung auf porösen Oberflächen.

Oberflächenbehandlung

Wie bei allen selbstklebenden Bändern ist es wichtig, dass die Oberfläche des zu verklebenden Substrates sauber, trocken und frei von Fetten und Ölen ist.

Lagerung und Lagerfähigkeit

6 Monate, wenn das Material bei einer Temperatur von 21 °C (70 °F) und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50% gelagert wird und direktem Sonnenlicht nicht ausgesetzt ist.

Wichtig

Die hier gegebenen Informationen stellen unverbindliche Richtwerte dar, die sich je nach Einsatzort bzw. Verarbeitung ändern können. Der Anwender sollte vorher prüfen, ob dieses Material für seinen speziellen Einsatzzweck geeignet ist.

Informationen über die physikalischen Eigenschaften von FasTape 666 siehe nächste Seite.

*FasTape ist eine eingetragenes Warenzeichen von Avery International.

Selbstklebeausrüstung *sk normal* für Silikonschaum und Silikon

Typ FasTape 666* (Polyestergitter)

Beschreibung

Dieses doppelseitig beschichtete Polyestergitter-Klebeband ist speziell für Verklebungen auf synthetischen Schäumen und Kunststoffen wie z.B. Dichtungstreifen gegen Kälte entwickelt worden und dient als Montagehilfe.

Konstruktion

Kleber: Ein permanent haftender synthetischer Kautschukkleber, der sich durch eine äußerst hohe Berührungshaftung und hohe Scherfestigkeit auszeichnet.

Träger: Polyestergitter.

Abdeckung: Ein braunes imprägniertes Papier.

Vorteile

- Ausgezeichnete Anhaftung auf einer Vielzahl von Substraten.
- Gute Verklebung auf unebenen Oberflächen.

Typische Anwendungen

- Herstellung von Dichtungstreifen (EPDM), die im industriellen und privaten Bereich eingesetzt werden (z.B. zum Abdichten in doppelverglasten Fenstern und Türen).
- Verklebung auf rauen Oberflächen, z.B. auf geprägten Kunststoffen und Metallen.
- Verklebung auf porösen Oberflächen.

Oberflächenbehandlung

Wie bei allen selbstklebenden Bändern ist es wichtig, dass die Oberfläche des zu verklebenden Substrates sauber, trocken und frei von Fetten und Ölen ist.

Lagerung und Lagerfähigkeit

6 Monate, wenn das Material bei einer Temperatur von 21 °C (70 °F) und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50% gelagert wird und direktem Sonnenlicht nicht ausgesetzt ist.

Wichtig

Die hier gegebenen Informationen stellen unverbindliche Richtwerte dar, die sich je nach Einsatzort bzw. Verarbeitung ändern können. Der Anwender sollte vorher prüfen, ob dieses Material für seinen speziellen Einsatzzweck geeignet ist.

Informationen über die physikalischen Eigenschaften von FasTape 666 siehe nächste Seite.

*FasTape ist eine eingetragenes Warenzeichen von Avery International.

Physikalische Eigenschaften von FasTape 666

Test	Richtwerte		Meßeinheiten	Testmethoden	
Dicke Kleber und Träger	190		mikron	FTM.7	
	Abdeckpapier				75
	Gesamt				265
Dehnung	25		%		
Zugfestigkeit	2.0		kN/m		
Berührungshaftung (FINAT)	1.450		N/m	FINAT.9 FTM.8	
Abzugsklebekraft (180°)	(20 Min.)	(24 Std.)	N/m	FINAT.1 PSTC.1	
Edelstahl	2.000	2.200			
Aluminium	2.000	2.200			
lackierter Stahl	2.000	2.200			
ABS	2.000	2.200			
EPDM, geschäumt	920	920			
Hart-PVC	2.100	2.100			
Polystyrol	2.000	2.400			
Polycarbonat	2.100	2.100			
Sperrholz	850	1.900			
Scherfestigkeit (statisch, 500g)	60		ks	FTM.2 FINAT.8 PSTC.7	
Thermische Eigenschaften					
Anbringtemperatur (min.)	+10		°C		
Temperaturbereich:					
fortwährend	-40 / +65		°C		
kurzfristig	+70		°C		

Technische Daten

Selbstklebeausrüstung *sk super* für Silikonschaum und Silikon

Trägerart:	Polyester
Trägerdicke:	0,025 mm
Klebeart:	mod. Polysiloxan
Klebmasse:	je Seite ca. 0,075 mm
Gesamtdicke:	ca. 0,175 mm
Abdeckung:	PVC-Kreppfolie
Klebekraft – Abzug von der Platte:	2 – 4 N/cm
Reißkraft:	30 – 40 N/10 mm
Reißdehnung:	20 – 30%
Brennbarkeit:	Bu1
Wärmeklasse:	B
Temperatur:	von –30°C bis +180°C

Wichtig:

Die hier gegebenen Informationen stellen unverbindliche Richtwerte dar, die sich je nach Einsatzort bzw. Verarbeitung ändern können. Der Anwender sollte vorher prüfen, ob dieses Material für seinen speziellen Einsatzzweck geeignet ist.

Unsere Werksnorm in Anlehnung an die DIN ISO 3302-1 Klasse E 3, E 2 und E 1

Es gilt immer die neueste Fassung.

Maßstufen in mm	Toleranzen Gruppe E 3 in mm	Toleranzen Gruppe E 2 in mm	Toleranzen Gruppe E 1 in mm
0 bis 1,5	$\pm 0,40$	$\pm 0,25$	$\pm 0,15$
über 1,5 bis 2,5	$\pm 0,50$	$\pm 0,35$	$\pm 0,20$
über 2,5 bis 4	$\pm 0,70$	$\pm 0,40$	$\pm 0,25$
über 4 bis 6,3	$\pm 0,80$	$\pm 0,50$	$\pm 0,35$
über 6,3 bis 10	$\pm 1,00$	$\pm 0,70$	$\pm 0,40$
über 10 bis 16	$\pm 1,30$	$\pm 0,80$	$\pm 0,50$
über 16 bis 25	$\pm 1,60$	$\pm 1,00$	$\pm 0,70$
über 25 bis 40	$\pm 2,00$	$\pm 1,30$	$\pm 0,80$
über 40 bis 63	$\pm 2,50$	$\pm 1,60$	$\pm 1,00$
über 63 bis 100	$\pm 3,20$	$\pm 2,00$	$\pm 1,30$
über 100 bis 250	$\pm 4,00$	$\pm 2,25$	
über 250 bis 315	$\pm 5,00$	$\pm 2,50$	
über 315 bis 400	$\pm 6,00$	$\pm 3,00$	
über 400 bis 500	$\pm 7,00$	$\pm 3,50$	

Bei einseitiger Tolerierung, also nur nach + oder nach -, ist die in der Tafel angegebene Toleranzmenge zu verdoppeln, also statt $\pm 0,50$ mm dann $+1,00$ oder $-1,00$ mm.